

Características e benefícios

- Sem solventes, isocianatos, silicones e compostos de PVC, não corrosivo
- Cura em temperatura ambiente
- Não requer mistura
- Pode ser pintado após a cura
- Adequado para uma variedade de substratos
- Sem primer
- Fácil de aplicar
- Versátil – resistente às intempéries

Descrição

O **PERMABOND® MS359 GREY** é um adesivo de polímero MS de um componente, com cura à temperatura ambiente. É ideal para uso em diversos substratos, incluindo metais, plásticos e compósitos. É ideal para aplicações em construção externa (por exemplo, estruturas e fachadas), pois apresenta excelente resistência a intempéries.

Propriedades físicas do adesivo não curado

Composição química	MS-Polímero
Aparência	Cinza
Viscosidade @ 25°C	5rpm: 1,500,000-2,500,000 mPa.s (cP) 1rpm: 4,500,000-9,000,000 mPa.s (cP)
Gravidade específica	1.5

Propriedades típicas de cura

Mecanismo de cura	Umidade
A pele ao longo do tempo	10 – 20 minutos
Taxa de cura	Aproximadamente 5mm/24 horas

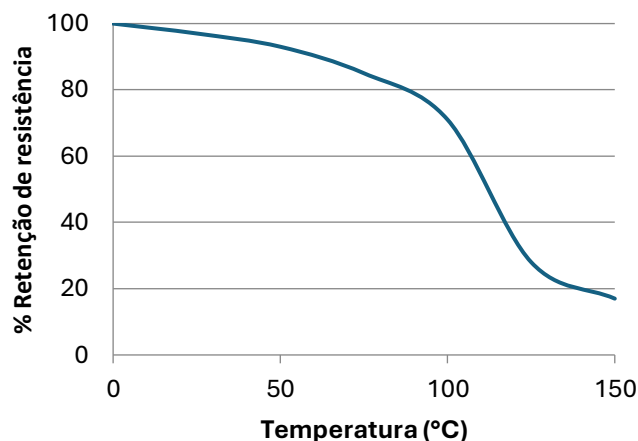
Desempenho típico do adesivo curado

As informações fornecidas e as recomendações feitas neste documento são baseadas em nossa pesquisa e acredita-se que sejam precisas, mas não é feita nenhuma garantia de sua exatidão. Em todos os casos, recomendamos enfaticamente que o comprador, antes de usar o produto em produção em larga escala, faça seus próprios testes para avaliar se o produto apresenta qualidade aceitável e se atende ao propósito específico nas condições de operação. OS PRODUTOS DIVULGADOS NESTE DOCUMENTO SÃO VENDIDOS SEM QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM PROPÓSITO ESPECÍFICO OU QUALQUER OUTRA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA. Nenhum representante nosso tem autoridade para renunciar ou alterar as disposições acima, mas, sujeitando-se a tais disposições, nossos engenheiros estão disponíveis para auxiliar os compradores a adaptar nossos produtos às suas necessidades e às circunstâncias prevalentes em seus negócios. Nada do que consta neste documento deve ser interpretado como se não houvesse patentes relevantes ou como se houvesse permissão, incentivo ou recomendação para praticar qualquer invenção coberta por patente, sem autorização do detentor dessa patente. Também esperamos que os compradores utilizem nossos produtos de acordo com os princípios orientadores do programa Responsible Care® da Chemical Manufacturers Association.

Resistência ao cisalhamento* (ISO4587)	Aço: 2-3 MPa (290-440 psi) Alumínio: 2-3 MPa (290-440 psi) Zinco: 2-3 MPa (290-440 psi) PVC: 2-3 MPa (290-440 psi) Policarbonato: 1-1.5 MPa (150-220 psi) Polystyrene: 1-1.5 MPa (150-220 psi) Madeira: 2-3 MPa (290-440 psi)
Resistência à tração (ISO37)	2-3 MPa (290-440 psi)
Alongamento na ruptura (ISO 527)	150-350%
Dureza (ISO868)	45-60 Shore A

*Os resultados de resistência variam dependendo do nível de preparação da superfície e do espaço vazio.

Resistência ao calor



Testes de resistência ao cisalhamento "ao calor" realizados em aço carbono. Cura de 24 horas à temperatura ambiente e condicionada a uma temperatura de tração por 30 minutos antes dos testes.

O Permabond® MS359 GREY suporta temperaturas mais elevadas por curtos períodos (como nos processos de cura de tinta ou soldagem em onda), desde que a junta não seja submetida a esforços excessivos. A temperatura mínima à qual o adesivo curado pode ser exposto é de -40°F (-40°C), dependendo dos materiais a serem colados.

Preparação de superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e livres de gordura antes da aplicação do adesivo. Deve-se ter um cuidado especial para remover agentes de limpeza à base de silicone que possam ter sido usados anteriormente para limpar vidro.

Alguns metais, como alumínio, cobre e suas ligas, se beneficiarão de uma leve abrasão com lixa (ou similar) para remover a camada de óxido.

O isopropanol pode ser utilizado para desengordurar a maioria das superfícies. Onde superfícies termoplásticas estão envolvidas, recomenda-se que sejam realizados testes para garantir a compatibilidade; agentes desmoldantes podem afetar a resistência da colagem.

Instruções de uso

- 1) As superfícies devem estar limpas, secas e sem gordura antes da colagem.
- 2) Use uma pistola de calafetagem para aplicar o adesivo diretamente do cartucho.
- 3) Se for difícil extrair o produto, aquecer o cartucho reduzirá a viscosidade e facilitará a aplicação.
- 4) O adesivo pode ser espalhado com uma espátula, se necessário.

Informações adicionais

Este produto não é recomendado para uso em contato com materiais oxidantes fortes.

Informações sobre o manuseio seguro desse material podem ser obtidas na Ficha de Dados de Segurança.

Os usuários devem ser lembrados de que todos os materiais, sejam eles inofensivos ou não, devem ser manuseados de acordo com os princípios de boa higiene industrial.

Esta folha de dados técnicos (TDS) oferece informações de orientação e não constitui uma especificação.

Armazenamento e manuseio

Temperatura de armazenamento	5 a 25 °C (41 a 77°F)
------------------------------	-----------------------

Links de vídeo

Preparação de superfície:

<https://youtu.be/8CMOMP7hXjU>



Instruções de uso do MS Polymer:

<https://youtu.be/mie4Oqq4wtM>



www.permabond.com

- UK: 0800 975 9800
- General Enquiries: +44 (0)1962 711661
- US: 732-868-1372
- Asia: + 86 21 5773 4913

info.europe@permabond.com

info.americas@permabond.com

info.asia@permabond.com

As informações fornecidas e as recomendações feitas neste documento são baseadas em nossa pesquisa e acredita-se que sejam precisas, mas não é feita nenhuma garantia de sua exatidão. Em todos os casos, recomendamos enfaticamente que o comprador, antes de usar o produto em produção em larga escala, faça seus próprios testes para avaliar se o produto apresenta qualidade aceitável e se atende ao propósito específico nas condições de operação. OS PRODUTOS DIVULGADOS NESTE DOCUMENTO SÃO VENDIDOS SEM QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM PROPÓSITO ESPECÍFICO OU QUALQUER OUTRA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA. Nenhum representante nosso tem autoridade para renunciar ou alterar as disposições acima, mas, sujeitando-se a tais disposições, nossos engenheiros estão disponíveis para auxiliar os compradores a adaptar nossos produtos às suas necessidades e às circunstâncias prevalecentes em seus negócios. Nada do que consta neste documento deve ser interpretado como se não houvesse patentes relevantes ou como se houvesse permissão, incentivo ou recomendação para praticar qualquer invenção coberta por patente, sem autorização do detentor dessa patente. Também esperamos que os compradores utilizem nossos produtos de acordo com os princípios orientadores do programa Responsible Care® da Chemical Manufacturers Association.