

Descrição

O Permabond® Polyolefin Primer foi desenvolvido para o tratamento de superfícies c e de poliolefinas, PTFE e silicões antes da colagem com adesivos de cianoacrilato Permabond®.

Devido à sua baixa energia superficial, plásticos como o PTFE, o polipropileno (PP), o polietileno (PE) e os silicões são difíceis de colar sem um tratamento superficial especial. No entanto, após o tratamento com o Permabond® Polyolefin Primer, é possível obter ligações duradouras mais resistentes do que o próprio material de base.

Biocompatibilidade

ISO 10993-5 Citotoxicidade

Propriedades físicas

Aspecto	Líquido incolor
Viscosidade a 25 °C	0,6 mPa.s (cP)
Densidade	0,7
Ponto de ebulição	98 °C
Ponto de inflamação	-4 °C
Taxa de evaporação	2,8 (acetato de butilo = 1)
Tempo de secagem a 23 °C	30 segundos
Fluorescência UV	Sim

Armazenamento e manuseamento

Temperatura de armazenamento	5 a 25 °C (41 a 77 °F)
------------------------------	------------------------

Não misture o Permabond® POP diretamente com adesivos de cianoacrilato

Info Recordar-se aos utilizadores que todos os materiais, sejam eles inócuos ou não, devem ser manuseados de acordo com os princípios de boa higiene industrial. A informação completa sobre o desempenho pode ser obtida na Ficha de Dados de Segurança.

Propriedades de desempenho

Substrato	Não tratado	Tratado com primário
4 mm de polipropileno colado com 105	0,5 MPa Falha de aderência	7,1 MPa Falha do substrato
Polipropileno de 4 mm colado com 2050	0,27 MPa Falha do adesivo	7,0 MPa Falha do substrato
2 mm de polipropileno colado com 105	0,11 MPa Falha do adesivo	3,5 MPa Falha do substrato
2 mm de polipropileno colado com 2050	0,15 MPa Falha do adesivo	3,4 MPa Falha do substrato
Polietileno de 2 mm colado com 2050	0 MPa Falha do adesivo	2,7 MPa Falha do substrato
PTFE de 6 mm colado a aço macio com 105	0 MPa Falha do adesivo	4,0 MPa Falha do adesivo

Esta ficha técnica (TDS) fornece informações orientativas e não constitui uma especificação.

As informações fornecidas e as recomendações aqui apresentadas, disponíveis eminfo , baseiam-se na nossa investigação e consideram-se precisas, mas não é dada qualquer garantia quanto à sua exatidão. Em todos os casos, instamos e recomendamos que os compradores, antes de utilizarem qualquer produto em produção em grande escala, realizem os seus próprios testes para determinarem, a seu próprio critério, se o produto é de qualidade aceitável e se é adequado para o seu fim específico nas suas próprias condições de funcionamento. OS PRODUTOS AQUI DESCRITOS SÃO VENDIDOS SEM QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM, NEM QUALQUER OUTRA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA.

Nenhum dos nossos representantes tem autoridade para renunciar ou alterar as disposições acima referidas, mas, sujeitos a tais disposições, os nossos engenheiros estão disponíveis para ajudar os compradores a adaptar os nossos produtos às suas necessidades e às circunstâncias prevalentes nos seus negócios. Nada do aqui contido deve ser interpretado como implicando a inexistência de quaisquer patentes relevantes ou como constituindo uma permissão, incentivo ou recomendação para a prática de qualquer invenção abrangida por qualquer patente, sem a autorização do titular dessa patente. Esperamos também que os compradores utilizem os nossos produtos de acordo com os princípios orientadores do programa Responsible Care® da Associação de Fabricantes de Produtos Químicos.

Permabond POP

Ficha Técnica Global Revisão 5

19 de junho de 2020

Página 1 / 1

APENAS PARA USO PROFISSIONAL OU INDUSTRIAL. MANTENHA FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS

Propriedades de desempenho

Poliolefina (PE, PP)	Melhoria significativa na resistência de aderência
Silicone	Melhoria significativa na resistência de aderência
Fluoropolímeros (PTFE, FEP, PFA, ETFE)	Aumento da resistência de aderência
PBT, PMP, PPS, Poliestireno, Poliuretano	Melhoria significativa na resistência de aderência
ABS	Sem melhoria na resistência de aderência
DAP, poliamida	A resistência pode diminuir

Instruções de utilização

- 1) As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de gordura antes da aplicação do primário.
- 2) O Permabond® POP deve ser aplicado apenas em superfícies de baixa energia, esfregando (com um pano limpo ou pincel), por imersão ou pulverização.
- 3) Os componentes devem secar à temperatura ambiente antes da colagem.
- 4) No caso das poliolefinas, a colagem com o adesivo de cianoacrilato Permabond® pode ser realizada até 2 horas após o tratamento com POP (este tempo pode ser menor, dependendo da mistura específica de poliolefina). Recomenda-se a colagem imediata para PTFE.
- 5) O tempo de manuseamento e a velocidade de cura dependerão dos substratos e do adesivo selecionados. (O tempo de manuseamento é o tempo desde a montagem da junta até ao momento em que se desenvolve resistência adequada para que a junta possa ser manuseada.)
- 6) Para obter a máxima resistência de colagem, deixe o adesivo curar durante 24 horas a 23 °C.

O Permabond® POP foi formulado para minimizar o ataque e maximizar o desempenho em determinados plásticos. No entanto, recomenda-se que o produto seja testado quanto à compatibilidade antes da utilização na produção.

Links de vídeo

Preparação da superfície:

<https://youtu.be/8CMOMP7hXjU>

Instruções de utilização do Primário POP:

<https://youtu.be/G9yz8OqThJk>



www.permabond.com

• Reino Unido: 0800 975 9800

• Informações gerais: +44 (0)1962 711661

• EUA: 732-868-1372

• Ásia: + 86 21 5773 4913

info.europe@permabond.com

info.americas@permabond.com

info.asia@permabond.com