

Características e benefícios

- Não contém agentes destruidores da camada de ozônio
- Acelera a taxa de cura dos cianoacrilatos
- Cura mais rápida através de fendas
- Permite que os cianoacrilatos se liguem a superfícies porosas
- Reduz o embaciamento ou o embaçamento do adesivo
- Permite que os cianoacrilatos curem em metais fortemente passivados, PVC envelhecido ou superfícies ácidas

Descrição

PERMABOND® QFS10 acelera a taxa de cura do adesivo de cianoacrilato para proporcionar um tempo de secagem mais curto. Pode ser usado em uma variedade de aplicações, mas é particularmente adequado para peças porosas ou peças mal encaixadas. O Permabond QFS10 cura o adesivo antes que ele penetre em uma superfície porosa ou esorra entre peças com espaços consideráveis.

Pode ser usado para acelerar a cura em superfícies plásticas sensíveis, como policarbonato, sem causar rachaduras por tensão. Não é observada descoloração da superfície da peça ao usar o Permabond QFS10. O ativador pode ser pulverizado na superfície ou no cianoacrilato para acelerar a cura em aplicações de fixação de fios ou colagem semelhantes.

Propriedades físicas do adesivo não curado

Aparência	Água-Branca
Ponto de inflamação	-4.4°C (24°F)
Temperatura definida 23 °C (com 100 cP etil-2-cianoacrilato)	Aço (sem folga): 5 segundos Aço (folga de 5 mil): 40-60 segundos Aço (sem folga, sem QFS10): 10-15 segundos Buna-N (sem folga): 10 segundos Fenólico (sem folga): 5 segundos

Armazenamento e manuseio

Temperatura de armazenamento	5 a 25°C (41 a 77°F)
------------------------------	----------------------

Informações adicionais

Lembramos aos usuários que todos os materiais, sejam eles inócuos ou não, devem ser manuseados de acordo com os princípios de boa higiene industrial. Informações completas podem ser obtidas na Ficha de Dados de Segurança do Material.

As informações fornecidas e as recomendações feitas neste documento são baseadas em nossa pesquisa e acredita-se que sejam precisas, mas não é feita nenhuma garantia de sua exatidão. Em todos os casos, recomendamos enfaticamente que o comprador, antes de usar o produto em produção em larga escala, faça seus próprios testes para avaliar se o produto apresenta qualidade aceitável e se atende ao propósito específico nas condições de operação. OS PRODUTOS DIVULGADOS NESTE DOCUMENTO SÃO VENDIDOS SEM QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM PROPÓSITO ESPECÍFICO OU QUALQUER OUTRA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA. Nenhum representante nosso tem autoridade para renunciar ou alterar as disposições acima, mas, sujeitando-se a tais disposições, nossos engenheiros estão disponíveis para auxiliar os compradores a adaptar nossos produtos às suas necessidades e às circunstâncias prevaletentes em seus negócios. Nada do que consta neste documento deve ser interpretado como se não houvesse patentes relevantes ou como se houvesse permissão, incentivo ou recomendação para praticar qualquer invenção coberta por patente, sem autorização do detentor dessa patente. Também esperamos que os compradores utilizem nossos produtos de acordo com os princípios orientadores do programa Responsible Care® da Chemical Manufacturers Association.

Instruções de uso

- 1) As superfícies devem estar limpas, secas e sem gordura antes da aplicação do primer.
- 2) O Permabond QFS10 deve ser aplicado com um pano (usando um pano limpo ou pincel), pulverização ou imersão de um componente.
- 3) Deixe o QFS10 evaporar completamente antes da colagem para garantir que não haja nenhum solvente preso na junta.
- 4) O adesivo de cianoacrilato Permabond é então aplicado na superfície não tratada; as duas partes devem ser rapidamente unidas.
- 5) Não coloque o adesivo na superfície tratada, pois o adesivo pode curar antes que as peças possam ser devidamente unidas. Somente se a folga for extremamente grande (>20 mil) o ativador pode ser aplicado em ambas as superfícies.
- 6) Para obter a máxima resistência de colagem, deixe o adesivo curar por 24 horas a 23 °C.
- 7) O Permabond QFS10 é formulado para minimizar o ataque e maximizar o desempenho em certos plásticos. No entanto, é recomendável que o produto seja testado quanto à compatibilidade antes de ser utilizado na produção.

Para aplicação posterior (por exemplo, para curar filetes de adesivo em excesso ou para fixação de fios):

- Pulverize ou pingue levemente o ativador sobre o adesivo não curado (não reaja com grandes quantidades)

Não misture Permabond QFS10 diretamente com adesivos de cianoacrilato.

www.permabond.com

• UK: 0800 975 9800

• General Enquiries: +44 (0)1962 711661

• US: 732-868-1372

• Asia: + 86 21 5773 4913

info.europe@permabond.com

info.americas@permabond.com

info.asia@permabond.com