

Adhesivos Curados Por Luz UV

Los adhesivos curados por luz ultravioleta (UV) Permabond son adhesivos apropiados para unir una amplia variedad de sustratos. Una vez expuestos a la luz UV, los adhesivos curados por luz UV Permabond UV curarán en unos segundos con una gran fuerza.

Los adhesivos curados por luz UV Permabond son adecuados para una gran variedad de aplicaciones.

Son excelentes para unir vidrio a vidrio o vidrio a metal y forman uniones de fuerza superior para uniones que soporten peso, tales como aquellas que se encuentran en muebles de vidrio y en vitrinas.

Son flexibles y absorben presiones. Los adhesivos curados por luz ultravioleta (UV) Permabond se utilizan en aplicaciones que requieren unir sustratos con diferente expansión térmica.

Los adhesivos curados por luz ultravioleta (UV) Permabond unen una amplia variedad de plásticos. Los plásticos más comunes están graduados por su transmisión de rayos UV. Algunos plásticos transparentes contienen un estabilizador que bloquea la transmisión de la luz. El personal técnico de Permabond puede ayudarle a identificar las características UV de los plásticos que Ud. esté usando.

Los adhesivos curados por luz ultravioleta (UV)- Permabond forman uniones fuertes y duraderas.

Los adhesivos curados por luz ultravioleta (UV) Permabond curan durante la exposición a la luz ultravioleta. Estos contienen foto-activadores que reaccionan a longitudes de onda específicas, que inician el proceso de curado.

Los adhesivos UV no disuelven, derriten o debilitan ninguno de los dos componentes. Forman una unión química fuerte entre los dos sustratos, siendo una útil alternativa frente a otros métodos de unión.

Hay lámparas disponibles con distintas variedades de intensidad. Desde lámparas para pequeñas producciones a lámparas de alta velocidad de producción. Permabond le ayudará a seleccionar las herramientas más apropiadas para su aplicación específica.

Beneficios

- ▶ Rapidez- aumenta la producción
- ▶ Un producto monocomponente- No necesita mezclado.
- ▶ Curado según requerimiento- permite alineación de los componentes antes de la unión.
- ▶ No inflamable y libre de solvente- provee un medio de trabajo seguro y cómodo.
- ▶ Servicio de Asistencia Técnica- especialistas de aplicaciones están disponibles para ayudar en los diseños de uniones/ensamblajes; con la selección de adhesivos más adecuados para su proceso de producción.
- ▶ Ahorra energía y espacio- Las lámparas de UV necesitan menos electricidad y espacio comparadas con los hornos.
- ▶ Aspecto- Los adhesivos UV proveen un terminado de aspecto agradable.
- ▶ 100% sólidos sin desperdicio.

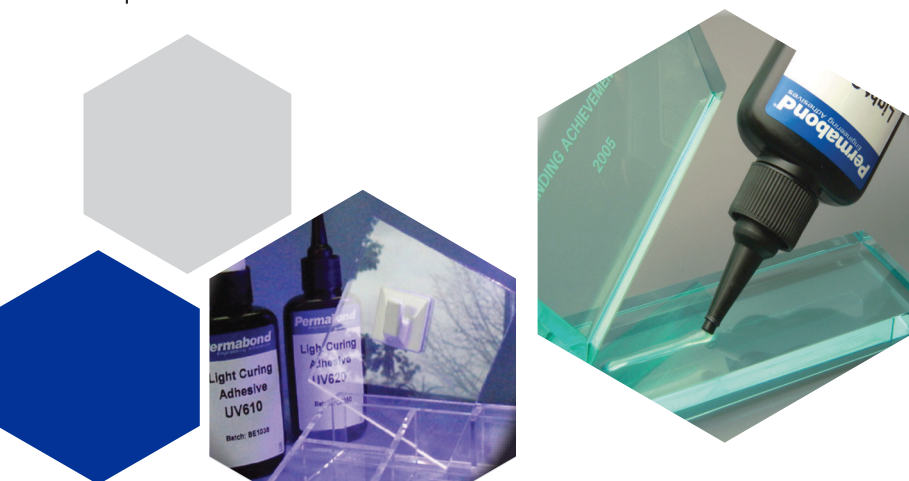


Tabla de UVs de Permabond

Esta tabla representa una selección de adhesivos UV-curados de Permabond. Para mayor información consultar las hojas técnicas y las hojas de seguridad, visite permabond.com. Para consultar sus requerimientos específicos de aplicación, llame a Permabond y nuestros asesores técnicos pueden ayudarle a escoger el producto que más le convenga.

Producto	Descripción	Color	Viscosidad mPa.s = cPs	Resistencia a la tracción (N/mm ²) psi	Resistencia al corte (N/mm ²) psi	Dureza "Shore D"	Índice de refracción	Alargamiento %	Temperatura de servicio (°C) °F
UV610	Unión de gran fuerza para vidrio y metal	Turbio	800-1000	(17) 2500	Acero a vidrio (13-16) 1900-2300	65-75	>1,490	95	(-55 a +120) -65 a +250
UV620	Uso general	Transparente	2200-2900	(16) 2300	Acero a vidrio (9-10) 1300-1450	60-75	>1,490	>80	(-55 a +120) -65 a +250
UV625	No gotea, para separaciones grandes y aplicación vertical	Transparente	20rpm: 30.000-55.000 2rpm: 120.000-250.000	(16) 2300	Acero a vidrio (6-10) 870-1450	60-70	>1,490	>60	(-55 a +120) -65 a +250
UV630	Para unir plásticos	Transparente	200-300	(14) 2000	PC a PC* (>9) >1300	60	>1,490	110	(-55 a +120) -65 a +250
UV632	Para unir plásticos	Transparente	200-400	(13) 1900	PC a PC* (>9) 1300	55-75	>1,490	>70	(-55 a +120) -65 a +250
UV639	Para unir plásticos, ideal para PETG	Transparente	1200 - 1800	(20) 2900	PETG a PETG (>7) >1015 psi*	40	>1,490	>220	(-55 a +120) -65 a +250
UV640	Para unir plásticos	Transparente	20rpm: 3000-5000 2,5rpm: 12.000-25.000	(13) 1900	PC a PC* (>9) >1300	55-75	>1,490	110	(-55 a +120) -65 a +250
UV648	Para unir plásticos	Transparente	20rpm: 20.000-40.000 2rpm: 120.000-180.000	(11) 1600	PC a PC* (>9) >1300	50-65	>1,490	>70	(-55 a +120) -65 a +250
UV670	Flexible, para unir metal/ plásticos metalizados	Transparente	2000-3000	(12) 1700	Acero a vidrio (6-10) 870-1450	50-60	>1,490	>80	(-55 a +120) -65 a +250
UV681	Capa sin pegajocidad ultravioleta	Transparente	80-120	(11) 1600	-	50-65	>1,490	>50	(-55 a +120) -65 a +250
UV683	Capa sin Pegajocidad con superficie levantada ultravioleta	Transparente	1000-1600	(13) 1900	-	50-65	>1,490	>50	(-55 a +120) -65 a +250
UV6160	Claridad optica en juntas de alta tension	Transparente	1000-2000	(20) 2900	Acero a vidrio (11) 1600	65-75	>1,490	100-150	(-55 a +120) -65 a +250
UV6231	Durabilidad ambiental realzada	Transparente	5000-8000	(10) 1450	Acero a vidrio (10) 1450	45-50	>1,490	>120	(-55 a +120) -65 a +250
UV7141	De doble curado anaeróbico/ UV	Transparente	1000-1700	(20) 3000	Acero a vidrio (14-17) 2000-2500	60-70	1,490	20-50	(-55 a +150) -65 a +300

PC = Policarbonato • *Falla de sustrato • Todos los productos son mundialmente disponible

Tiempo de curado es normalmente solo segundas. Las variables que afectan la velocidad de curado incluyen la longitud de onda e intensidad de la fuente de luz, la distancia de la luz al sitio de unión, la transmisión UV de los componentes y el espesor del adhesivo. El personal técnico de Permabond lo ayudará con la combinación correcta para su aplicación.

Tecnologías De Permabond®

Anaeróbico

Fijador de Roscas, Sellador de Tubería, Componentes de Retención, Empaques Líquidos, Selladores de Soldadura

Cianoacrilatos

Adhesivos Instantáneos para la unión rápida de metales, plásticos, caucho y más

Epoxis

Dos componentes (ET), un componente (ES), y Tecnología Modificada (MT) grados disponibles

MS-Polímero

Un componente, curado de la humedad, sellador flexible

Poliuretanos

Dos componente adhesivos de curado de temperatura ambiente

Acrílicos Endurecidos

Adhesivos estructurales de curado rápido y de alta resistencia

Adhesivos Curados con luz UV

Para vidrio, plástico y metal con opciones de curado doble



PERMABOND.COM



info.americas@permabond.com

info.europe@permabond.com

info.asia@permabond.com

Americas - 800-640-7599

Europe - 0800 975 9800

Asia + 86 21 5773 4913

(732-868-1372)

(+44 (0) 1962 711661)

La información dada y las recomendaciones hechas en ésta están basadas en nuestra experiencia y según creemos es precisa. En lo que a eso se refiere no se puede dar o aceptar garantía o responsabilidad por su exactitud, no obstante, y ninguna declaración deberá ser tratada como una representación o garantía. En cada caso nosotros insistimos y recomendamos que los compradores, antes de usar cualquier producto, hagan sus propias pruebas para determinar, para satisfacción propia, si bajo las condiciones de su propio uso, es apropiado para sus propósitos concretos. Refierase siempre a la Ficha de Propiedades Técnicas más exacta del momento para su información técnica.