

Características e benefícios

- Não contém agentes destruidores da camada de ozônio
- Fixação rápida em peças com encaixe preciso
- Cura mais rápida através de espaços
- Permite que os cianoacrilatos se liguem a superfícies porosas
- Reduz o embaciamento ou o embaçamento do adesivo
- Permite que os cianoacrilatos curem em metais fortemente passivados, PVC envelhecido ou superfícies ácidas, como madeira

Descrição

PERMABOND® QFS16 acelera a taxa de cura do adesivo cianoacrilato para proporcionar um tempo de secagem mais curto. Ele pode ser usado em diversas aplicações, mas é particularmente adequado para peças porosas, peças mal encaixadas, aplicações de fixação de fios e aplicações em que a fissuração por tensão do plástico pode ser um problema. Ele também pode ser usado para curar o excesso de adesivo.

Propriedades físicas do adesivo não curado

Aparência	Incolor
Ponto de inflamação	-2°C (28.4°F)
Gravidade específica	0.68
Temperatura definida 23 °C (com 100 cP etil-2-cianoacrilato)	Aço (sem folga): 5 segundos Aço (folga de 5 mil): 40-60 segundos Aço (sem folga, sem QFS10): 10-15 segundos Buna-N (sem folga): 10 segundos Fenólico (sem folga): 5 segundos

Armazenamento e manuseio

Temperatura de armazenamento	5 a 25°C (41 a 77°F)
------------------------------	----------------------

Informações adicionais

Lembramos aos usuários que todos os materiais, sejam eles inócuos ou não, devem ser manuseados de acordo com os princípios de boa higiene industrial. Informações completas podem ser obtidas na Ficha de Dados de Segurança do Material.

As informações fornecidas e as recomendações feitas neste documento são baseadas em nossa pesquisa e acredita-se que sejam precisas, mas não é feita nenhuma garantia de sua exatidão. Em todos os casos, recomendamos enfaticamente que o comprador, antes de usar o produto em produção em larga escala, faça seus próprios testes para avaliar se o produto apresenta qualidade aceitável e se atende ao propósito específico nas condições de operação. OS PRODUTOS DIVULGADOS NESTE DOCUMENTO SÃO VENDIDOS SEM QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM PROPÓSITO ESPECÍFICO OU QUALQUER OUTRA GARANTIA, EXPRESSA OU IMPLÍCITA. Nenhum representante nosso tem autoridade para renunciar ou alterar as disposições acima, mas, sujeitando-se a tais disposições, nossos engenheiros estão disponíveis para auxiliar os compradores a adaptar nossos produtos às suas necessidades e às circunstâncias prevalentes em seus negócios. Nada do que consta neste documento deve ser interpretado como se não houvesse patentes relevantes ou como se houvesse permissão, incentivo ou recomendação para praticar qualquer invenção coberta por patente, sem autorização do detentor dessa patente. Também esperamos que os compradores utilizem nossos produtos de acordo com os princípios orientadores do programa Responsible Care® da Chemical Manufacturers Association.

Instruções de uso

- 1) As superfícies devem estar limpas, secas e sem gordura antes da aplicação do primer.
- 2) O Permabond QFS16 deve ser aplicado com um pano (usando um pano limpo ou pincel), pulverização ou imersão de um componente.
- 3) Deixe o QFS16 evaporar completamente antes da colagem para garantir que não haja nenhum solvente preso na junta.
- 4) O adesivo de cianoacrilato Permabond é então aplicado na superfície não tratada; as duas partes devem ser rapidamente unidas.
- 5) Não coloque o adesivo na superfície tratada, pois o adesivo pode curar antes que as peças possam ser devidamente unidas. Somente se a folga for extremamente grande (>20 mil) o ativador pode ser aplicado em ambas as superfícies.
- 6) Para obter a máxima resistência de colagem, deixe o adesivo curar por 24 horas a 23 °C.
- 7) O Permabond QFS16 é formulado para minimizar o ataque e maximizar o desempenho em certos plásticos. No entanto, é recomendável que o produto seja testado quanto à compatibilidade antes de ser utilizado na produção.

Para aplicação posterior (por exemplo, para curar filetes de adesivo em excesso ou para fixação de fios):

- Pulverize ou pingue levemente o ativador sobre o adesivo não curado (não reaja com grandes quantidades)

Não misture Permabond QFS10 diretamente com adesivos de cianoacrilato.

Links de Vídeo

Preparação da superfície:
<https://youtu.be/8CMOMP7hXjU>

Instruções de uso do QFS16:
<https://youtu.be/flurL97O16c>



www.permabond.com

• UK: 0800 975 9800

• General Enquiries: +44 (0)1962 711661

• US: 732-868-1372

• Asia: + 86 21 5773 4913

info.europe@permabond.com

info.americas@permabond.com

info.asia@permabond.com